

ЧАО «Южкокс»
Коксовый цех

СТП СМК 6.3-46

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ЧО инжиниринг
А.И. Милов

«15» 09 2025 г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

На текущий ремонт двери камеры коксования с машинной стороны (180шт). Объект: КБ №5-7 инв.№9966/2; №16249/2; №102234/2, на 2026 год

(вид ремонта)

(наименование объекта)

№ п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта. Перечень работ, которые подлежат выполнению наименованием деталей, требующих замены или реставрации	№ чертежа	Объем работ		Материалы	Количество		Примечание
			Ед. изм	Кол-во		Ед. изм	Количество	
Работы выполняются в действующем цехе при наличии в зоне проведения работ действующего технологического оборудования. Выполнение ремонтных работ при температуре воздуха на рабочем месте свыше + 40 град.С (при обтяжке двери на камере коксования).								
1	Ремонт двери камеры коксования с машинной стороны.							
1.1	Замена футеровки своер коксовых печей объемом до 25 м3; частичное потапливание двери, раб.оборка с применением инвентарных		дверь	180	Изделия олеумерные ШК-37, № 29913	т	42,68	оксигеник
1.2	Замена футеровки с своер коксовых печей объемом до 25 м3; частичное потапливание двери, раб.оборка		дверь	180	Изделия олеумерные ШК-37, № 29914	т	66,98	оксигеник
					Мертель пакетовый АПП-28	т	18,72	оксигеник
					Защитный олеумерный пакетовый ШП-1-2	т	11,4	оксигеник
					Целестит ШП-1-500 25 кг.	т	2	оксигеник
1.3	Демонтаж риселей (2шт), масса конструкции до 0,03 т, демонтаж сг. приклеивания элекрофосфата (демонтаж с сохранением конструкции (в том числе для отгрузки досуха к орг-ции когсификации или реставрации, модулю оборудования).		т	10,8				
1.4	Монтаж риселей (2шт), масса конструкции до 0,03 т, монтаж сг. приклеивания элекрофосфата		т	10,8				
1.5	Демонтаж узла плавной двери, масса конструкции 0,0772 т, с сохранением		т	5,4				

54-112

16 09

2025

1.6	Демонтиаж углы планирной дверцы, масса конструкции 0,0772 т в.мат		т	2,7				
1.7	Монтиаж углы планирной дверцы, масса конструкции 0,0772 т		т	8,1			т	2,7 кабели
1.8	К пятие болтов, винтов и шпильек, диаметр резьбы до 20 мм		шт.	14 400				
1.9	Демонтиаж накрученных углов (2 шт) в.мат		шт.м	90 3,966				
1.10	Демонтиаж накрученных углов (2 шт), с сохранением		шт.м	270 11,898				
1.11	Монтиаж накрученных углов (2 шт) в.мат		шт.м	270 11,898			каб.	225 поддерж.
							каб.	34 поддерж.
							каб.	225 поддерж.
							каб.	34 поддерж.
1.12	Монтиаж накрученных углов (2 шт)			90 3,966			шт.м	30 1,194 кабели
							шт.м	90 0,792 кабели
							шт.м	90 1,98 кабели
1.13	Демонтиаж резки углов, масса конструкции до 0,075 т, демонтиаж без прегреления электросварки (демонтиаж с сохранением конструкции (в том числе для открывания доступа к другим конструкциям или ремонтно-ремонтному оборудованию) в.мат		шт.м	138 9,384				
1.14	Демонтиаж резки углов, масса конструкции до 0,075 т, демонтиаж без прегреления электросварки (демонтиаж с сохранением конструкции (в том числе для открывания доступа к другим конструкциям или ремонтно-ремонтному оборудованию) с сохранением		шт.м	42 2,856				
1.15	Монтиаж резки углов, масса конструкции до 0,075 т, монтиаж без прегреления электросварки		шт.м	180 12,24			шт.м	138 9,384 кабели
							т	0,45 кабели
1.16	Снятие болтов крепления кронштейнов, диаметр резьбы до 20 мм		шт.	5 940				
1.17	Натрачивание резьбы метрической, диаметр резьбы до 20 мм		шт.	5 940				
1.18	Демонтиаж кронштейнов срезателей двери (верхнего - 1шт, среднего - 8 шт, нижнего - 1шт), масса конструкции до 0,1 т, демонтиаж без прегреления электросварки в.мат		шт.м	130 5,66				
1.19	Демонтиаж кронштейнов срезателей двери (верхнего - 1шт, среднего - 8 шт, нижнего - 1шт), масса конструкции до 0,1 т, демонтиаж без прегреления электросварки с сохранением		шт.м	1670 52,822				

1.20	Монтаж криволинейной двери (верхнего - 1шт, среднего 8шт, нижнего - 1шт), масса конструкции до 0,1 т, монтаж без привеса или электросварки.	шт шт	1 800 58,482	Криволинейная дверь м.ст. верхний ш. 28х15	шт м	45 1,255	механизм
1.21	Демонтаж криволинейной двери с сохр. боковой соединитель - 2 шт, стропильный привод - 1 шт, стропильный привод - 1 шт, кронштейн - 2 шт), масса конструкции до 0,1 т, демонтаж без привеса электросварки, в поч.	шт шт	286 3,65	Криволинейная дверь средний ш. 13-1055832	шт м	90 2,52	механизм
1.22	Демонтаж криволинейной двери с сохр. боковой соединитель - 2 шт, стропильный привод - 1 шт, стропильный привод - 1 шт, кронштейн - 2 шт), масса конструкции до 0,1 т, демонтаж без привеса электросварки.	шт шт	3 780 39,501	Криволинейная дверь м.ст. нижний ш. 13-1055831	шт м	45 3,285	механизм
1.23	Монтаж криволинейной двери (боковой соединитель - 2 шт, стропильный привод - 2 шт, стропильный привод - 2 шт, кронштейн - 2 шт), масса конструкции до 0,1 т, монтаж без привеса электросварки.	шт шт	5 040 52,668	Болт М12*60	кг	940	подарочник
1.24	Перевозка металлолома на расстояние 2 км	т	25,36	Болт М12*80	шт	1080	подарочник
1.25	Перевозка мусора до 2 км	т	87,5	Болт М12*100	шт	1080	подарочник
1.26	Снятие боковой, винтовой и шпатель, диаметр резьбы до 20 мм	шт	4860				
1.27	Снятие боковой крепления криволинейной двери, диаметр резьбы до 20 мм	шт	5220				
1.28	Покраска резьбы метрической, диаметр резьбы до 12 мм	шт	5400				
1.29	Покраска резьбы метрической, диаметр резьбы до 16 мм	шт	6300				
1.30	Ручная окраска металлоконструкций	М2	117				
1.31	Резка прокладочной (боковой) двери коксовых печей перед выгрузкой коксовой батареи	дверь	180				

Начальник коксового цеха

Р.В. Баранин

Механик цеха

Р.Ю. Харун

Главный механик

Л.А. Чернышевский